



## Superior

WAK 25-500/600 °C (µm/mK): 14,2 /14,6



**AUFBRENN**LEGIERUNG

WEISSE

### Indikation:

**Brücken großer Spannweiten, Suprakonstruktionen**

### Zusammensetzung:

Au	Pt	Pd	Ag	Cu	Andere Metalle
-	-	62,5	24,5	-	In, Ru, Re, Sn, Zn

Dichte	11,0	
Vorwärmtemperatur	850	
Gießtemperatur	1400 - 1450	
Schmelzintervall	1190 - 1275	
<u>Lot</u>	vor dem Brand PWS	nach dem Brand Lot 770
Oxydbrand	1010 / 5' / Atm	
<u>Physikalische Eigenschaften</u>	vor dem Brand	nach dem Brand
Härte (HV5)	220	220
Bruchdehnung		35
0,2 % Dehngrenze		475
Maximale Zugfestigkeit		770

### Bitte beachten Sie unsere Hinweise auf der jeweiligen Verarbeitungsanleitung!

Die Messungen erfolgten nach DIN EN ISO 1562

Jensen Dental Inc. 

50 Stillman Road

North Haven, CT 06473 (USA)

info@jensendental.com | www.jensendental.com  0344

Jensen GmbH  
Gustav-Werner-Straße 1  
D-72555 Metzingen

Telefon 0800-8573230  
info@jensendental.de  
www.jensendental.de

 **JENSEN**  
DENTAL