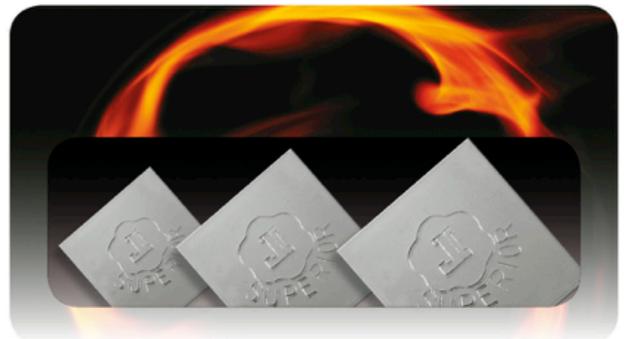




Select

WAK 25-500/600 °C (µm/mK): 13,8 /14,1



AUFBRENNLEGIERUNG

WEISSE

Indikation:

Brücken großer Spannweiten, Suprakonstruktionen

Zusammensetzung:

Au	Pt	Pd	Ag	Cu	Andere Metalle
6,0	-	75,0	7,0	-	In, Ga, Ru, Re

Dichte	10,9	
Vorwärmtemperatur	850	
Gießtemperatur	1390 - 1475	
Schmelzintervall	1120 - 1300	
<u>Lot</u>	vor dem Brand PWS	nach dem Brand Lot 770
Oxydbrand	1010 / 5' / Vac	
<u>Physikalische Eigenschaften</u>	vor dem Brand	nach dem Brand
Härte (HV5)	250	250
Bruchdehnung		30
0,2 % Dehngrenze		545
Maximale Zugfestigkeit		790

Bitte beachten Sie unsere Hinweise auf der jeweiligen Verarbeitungsanleitung!

Die Messungen erfolgten nach DIN EN ISO 1562

Jensen Dental Inc. 

50 Stillman Road

North Haven, CT 06473 (USA)

info@jensendental.com | www.jensendental.com  0344

Jensen GmbH
Gustav-Werner-Straße 1
D-72555 Metzingen

Telefon 0800-8573230
info@jensendental.de
www.jensendental.de

 **JENSEN**
DENTAL