



Overture

WAK 25-500/600 °C (µm/mK): 14,0 /14,4



AUFBRENNLEGIERUNG

WEISSE

Indikation:

Brücken großer Spannweiten, Implantatarbeiten

Zusammensetzung:

| Au | Pt | Pd | Ag | Cu | Andere Metalle |
|------|-----|------|-----|----|----------------|
| 74,5 | 3,0 | 15,2 | 5,0 | - | Ru, Re, Sn |

| | | |
|------------------------------------|----------------------|---------------------------|
| Dichte | 16,6 | |
| Vorwärmtemperatur | 850 | |
| Gießtemperatur | 1315 - 1435 | |
| Schmelzintervall | 1165 - 1260 | |
| <u>Lot</u> | vor dem Brand PWS | nach dem Brand Lot 770 |
| Oxydbrand | 1010 / 5' / Atm. | |
| <u>Physikalische Eigenschaften</u> | vor dem Brand | nach dem Brand |
| Härte (HV5) | 230 | 230 |
| Bruchdehnung | | 9 |
| 0,2 % Dehngrenze | | 500 |
| Maximale Zugfestigkeit | | 640 |

Bitte beachten Sie unsere Hinweise auf der jeweiligen Verarbeitungsanleitung!

Die Messungen erfolgten nach DIN EN ISO 1562

Jensen Dental Inc. 

50 Stillman Road

North Haven, CT 06473 (USA)

info@jensendental.com | www.jensendental.com  0344

Jensen GmbH
Gustav-Werner-Straße 1
D-72555 Metzingen

Telefon 0800-8573230
info@jensendental.de
www.jensendental.de

 **JENSEN**
DENTAL