



JP- 84

WAK 25-500/600 °C (µm/mK): 14,1 /14,4

HELLGELBE



AUFBRENNLEGIERUNG

Indikation:

Brücken großer Spannweiten, Implantatarbeiten

Zusammensetzung:

| Au | Pt | Pd | Ag | Cu | Andere Metalle |
|------|-----|-----|----|----|----------------|
| 84,5 | 8,0 | 5,0 | - | - | In, Fe, Re |

| | | |
|------------------------------------|----------------------|---------------------------------|
| Dichte | 18,2 | |
| Vorwärmtemperatur | 850 | |
| Gießtemperatur | 1300 - 1370 | |
| Schmelzintervall | 1100 - 1195 | |
| <u>Lot</u> | vor dem Brand PWS | nach dem Brand Preci-Lot 830 |
| Oxydbrand | 980 / 5' / Atm. | |
| <u>Physikalische Eigenschaften</u> | vor dem Brand | nach dem Brand |
| Härte (HV5) | 215 | 215 |
| Bruchdehnung | | 7 |
| 0,2 % Dehngrenze | | 515 |
| Maximale Zugfestigkeit | | 620 |

Bitte beachten Sie unsere Hinweise auf der jeweiligen Verarbeitungsanleitung!

Die Messungen erfolgten nach DIN EN ISO 1562

Jensen Dental Inc. 

50 Stillman Road

North Haven, CT 06473 (USA)

info@jensendental.com | www.jensendental.com  0344

Jensen GmbH
Gustav-Werner-Straße 1
D-72555 Metzingen

Telefon 0800-8573230
info@jensendental.de
www.jensendental.de

 **JENSEN**
DENTAL