



JMC
GELBE



GUSSLEGIERUNG

Indikation:

In-/Onlays, Kronen und Brücken mäßiger Beanspruchung.

Zusammensetzung:

Au	Pt	Pd	Ag	Cu	Andere Metalle
47,0	-	6,0	39,0	7,0	Zn, Ir

Dichte	12,9		
Vorwärmtemperatur	650		
Gießtemperatur	1000-1050		
Schmelzintervall	895-990		
Lot	Preci-Lot 830		
Arbeitstemperatur	830		
Phys.-Eigenschaften	Nach dem Guss	ausgehärtet	wärmebehandelt
Härte (HV5)	230	-	170
Bruchdehnung	14	-	22
0,2 % Dehngrenze	525	-	325
Max. Zugfestigkeit	655	-	470

Bitte beachten Sie unsere Hinweise auf der jeweiligen Verarbeitungsanleitung!

Die Messungen erfolgten nach DIN EN ISO 1562

Jensen Dental Inc. 
50 Stillman Road
North Haven, CT 06473 (USA)

info@jensendental.com | www.jensendental.com  0344

Jensen GmbH
Gustav-Werner-Straße 1
D-72555 Metzingen

Telefon 0800-8573230
info@jensendental.de
www.jensendental.de

