



Expert

WAK 25-500/600 °C (µm/mK): 14,2 /14,6

WEISSE



AUFBRENNLEGIERUNG

Indikation:

Brücken großer Spannweiten, Implantatarbeiten

Zusammensetzung:

Au	Pt	Pd	Ag	Cu	Andere Metalle
68,0	-	22,0	3,0	-	In, Ru, Re

Dichte	15,4	
Vorwärmtemperatur	850	
Gießtemperatur	1315 - 1425	
Schmelzintervall	1155 - 1250	
<u>Lot</u>	vor dem Brand PWS	nach dem Brand Lot 770
Oxydbrand	980 / 5' / Atm.	
<u>Physikalische Eigenschaften</u>	vor dem Brand	nach dem Brand
Härte (HV5)	230	240
Bruchdehnung		11
0,2 % Dehngrenze		550
Maximale Zugfestigkeit		680

Bitte beachten Sie unsere Hinweise auf der jeweiligen Verarbeitungsanleitung!

Die Messungen erfolgten nach DIN EN ISO 1562

Jensen Dental Inc. 

50 Stillman Road

North Haven, CT 06473 (USA)

info@jensendental.com | www.jensendental.com  0344

Jensen GmbH
Gustav-Werner-Straße 1
D-72555 Metzingen

Telefon 0800-8573230
info@jensendental.de
www.jensendental.de

 **JENSEN**
DENTAL