

# Wachsumrechnungstabelle

## Gusslegierungen

Legierung	Dichte (g/cm <sup>3</sup> )	Wachsgewicht (g)											
		0.10	0.20	0.30	0.40	0.50	0.60	0.70	0.80	0.90	1.00	2.00	3.00
Legierungsgewicht (g)													
JRVT	15.4	1.5	3.1	4.6	4.1	7.7	9.2	10.7	12.3	13.9	15.4	30.8	46.2
JRVT-PF	15.4	1.5	3.1	4.6	4.1	7.7	9.2	10.7	12.3	13.9	15.4	30.8	46.2
J4-PF	15.9	1.6	3.2	4.8	6.4	8.0	9.5	11.1	12.7	14.3	15.9	31.8	47.7
JMC	12.9	1.3	2.6	3.9	3.4	6.5	7.7	9.0	10.3	11.6	12.9	25.8	38.7
Castell	11.0	1.1	2.2	3.3	4.4	5.5	6.6	7.7	8.8	9.9	11.0	22.0	33.0

## Universallegierungen

Legierung	Dichte (g/cm <sup>3</sup> )	Wachsgewicht (g)											
		0.10	0.20	0.30	0.40	0.50	0.60	0.70	0.80	0.90	1.00	2.00	3.00
Legierungsgewicht (g)													
Galileo*	16.4	1.6	3.3	4.9	6.6	8.2	9.8	11.5	13.1	14.8	16.4	32.8	49.2
Galileo-PF*	16.9	1.7	3.4	5.1	6.8	8.5	10.1	11.8	13.5	15.2	16.9	33.8	50.7
Landmark*	14.3	1.4	2.9	4.3	5.7	7.2	8.6	10.1	11.4	12.9	14.3	28.6	42.9
Landmark ECO	10.3	1.1	2.2	3.3	4.4	5.5	6.5	7.6	8.7	9.8	10.9	21.8	32.7

## Aufbrennlegierungen

Legierung	Dichte (g/cm <sup>3</sup> )	Wachsgewicht (g)											
		0.10	0.20	0.30	0.40	0.50	0.60	0.70	0.80	0.90	1.00	2.00	3.00
Legierungsgewicht (g)													
Aztec	19.3	1.9	3.9	5.8	7.7	9.7	11.6	13.5	15.4	17.4	19.3	38.6	57.9
Classic 4*	19.0	1.9	3.8	5.7	7.6	9.5	11.4	13.3	15.2	17.1	19.0	38.0	57.0
Premiere*	18.8	1.9	3.8	5.6	7.5	9.4	11.3	13.2	15.0	16.9	18.8	37.6	56.4
JP-84*	18.2	1.8	3.6	5.5	7.3	9.1	10.9	12.7	14.6	16.4	18.2	36.4	54.6
Overture*	16.6	1.7	3.3	5.0	6.6	8.3	10.0	11.6	13.3	14.9	16.6	33.2	49.8
Expert	15.4	1.5	3.1	4.6	4.1	7.7	9.2	10.7	12.3	13.9	15.4	30.8	46.2
Foundation*	13.9	1.4	2.8	4.2	5.6	7.0	8.3	9.7	11.1	12.5	13.9	27.8	41.7
Select*	10.9	1.1	2.2	3.3	4.4	5.5	6.5	7.6	8.7	9.8	10.9	21.8	32.7
JP-5	11.0	1.1	2.2	3.3	4.4	5.5	6.6	7.7	8.8	9.9	11.0	22.0	33.0
Superior	11.0	1.1	2.2	3.3	4.4	5.5	6.6	7.7	8.8	9.9	11.0	22.0	33.0

Gusskanäle + Wachsmoellation: (g) X Dichte der Legierung (g/cm<sup>3</sup>) = Benötigte Legierungsmenge zum Gießen

Moellation und Gusskanäle ergeben das Wachsgewicht.

Die angegebenen Legierungsgewichte gelten für Vakuum-Druckguss, für Zentrifugalguss benötigen Sie 5 g Legierung (für den Kegel) zusätzlich.