


- ! Die nachfolgenden Brenntemperaturen sind Richtwerte und können je nach Ofentyp variieren.
- Bei großspannigen Brücken oder massiven Brückengliedern muss die Heizrate auf ca. 30 °C / min angepasst werden.

Brenntabelle für EM-/NEM-LEGIERUNGEN

	Start-temperatur [°C]	Trocken-zeit [min]	Schließ-zeit [min]	Vakuum Start [°C]	Heizrate [°C / min]	End-temperatur [°C]	Vakuum Ende [°C]	Haltezeit [min]	Öffnungs-zeit [min]
Washbrand	450	4	3	450	80	950	950	1	1
Opaquerbrand	450	4	3	450	80	950	950	1	1
1. Schulterbrand	450	3	3	450	60	900	900	1	1
2. Schulterbrand	450	3	3	450	60	890	890	1	1
1. Dentinbrand	450	4	3	450	60	880	880	1	1
2. Dentinbrand	450	4	3	450	60	870	870	1	1
Korrekturbrand *	450	4	3	450	60	800	800	1	1
Glanzbrand ohne Glasur	450	---	3	---	55	860	---	1	1
Glasur-/Malfabrenbrand mit Glasur	450	4	3	600	50	780	780	1	1

* Mit Korrekturmasse